

Industriamarbeid for Sikkerhet



Safety collaboration towards 2025

Our goal is for everyone to be safe at all times. Through collaboration we will help the energy industry in Norway to achieve this goal.

It means zero major accidents, zero injuries and no undesirable incidents in our daily work.

Safety is our number one priority. The best way to ensure continuous improvement is now through collaboration and standardization. This will ensure common priorities. Those who work for us should recognize themselves as being part of a safe and established culture.

The participating companies represent different parts of the value chain – through engineering, construction and operations in our energy facilities. By coordinating the safety work, throughout the value chain, we will be able to prevent serious incidents and personal injuries. Clarity and prioritized focus areas are important in order to achieve improvements.

The focus for 2020 will be:

- 1) Common approach and standardization of "life-saving rules" defined by IOGP
- 2) Cooperation on the implementation of actions to avoid "line-of-fire" incidents and hand/finger injuries
- 3) Common annual wheel with focused themes
- 4) Common targets (KPI's) for 2020 and 2025 to ensure a long-term approach



Life Saving Rules



Annual Wheel

	2020	2025
Serious Incident Frequency (SIF)	0.4	0.2
Total Recordable Injury Frequency (TRIF)	2.0	1.3
Falling Object Frequency (FOF)	0.4	0.2

Key Performance Indicators (KPI)

Karl-Petter Løken
CEO Kverner

Dean Watson
COO Aker Solutions

Mads Andersen
CEO Aibel

Jan T. Narvestad
CEO Rosenberg Worley

Anders Opdahl
EVP TPO/Equinor

Torill Møklebust
SVP HSSE Kverner

Craig Wiggins
SVP HSSE Aker Solutions

Karl Svendsbø
Corporate HSSE Aibel

Morten Olsen Rygh
HSSEQ Manager, Rosenberg Worley

Torger Rød
SVP Safety-Equinor

Industrisamarbeid for Forebygging av fallende gjenstander

Hensikten med Industrisamarbeidet «Forebygging av fallende gjenstander» er å finne en felles beste praksis på tvers for verftene med samme team hos Aker Egersund, Aibel Haugesund, Kværner Stord og Verdal.





INDUSTRI SAMARBEID 2020



FOREBYGGING AV
FALLENDE GJENSTANDER

Vi ser en negativ trend på fallende gjenstander. I 2019 var 59 % av alle alvorlige hendelser i Equinor sine prosjekter fallende gjenstander.

Med bakgrunn i dette ønsker prosjekter i Equinor å samarbeide med leverandører for å gjennomføre en felles verifikasjon. Fokuset på å forebygge fallende gjenstander og ta læring fra tiltak med samme team hos Aker Egersund, Aibel Haugesund, Kværner Stord og Verdal.

Vi kan best håndtere risikoen ved å påvirke sannsynligheten for at noe eller noen faller - altså forebygge.

Resultater fra verifikasjonen vil blant annet kunne presenteres i verfts forum og MMO JIP workshop 16.03.2020 for deling av beste praksis.

Et godt samarbeid er en forutsetning for bedring av sikkerhetsarbeidet!

Planlegging og forberedelse – Besøk på verft – Oppsummering og rapport – Erfaringsdeling



Teamet

- Trond Kristoffersen - Aibel
- Jostein F Totland - Kværner
- Toralf Torgersen - Aker Solutions
- Monica Pettersen - Equinor
- Sigbjørn Karlsen - Equinor
- Elisabet Magnusson - Equinor

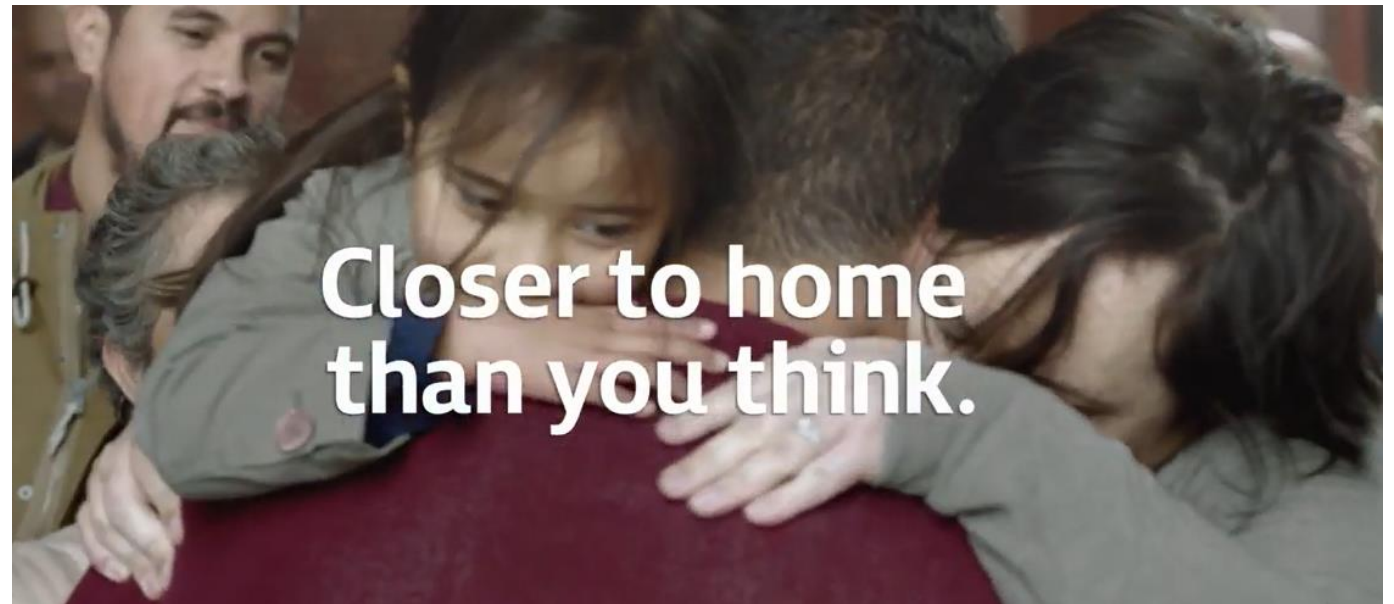


Deltagelse av hovedverneombud, HMS og byggleder fra hvert verft

Uke 06	Uke 07	Uke 08	Uke 08	Uke 09	Uke 09	Uke 10	Uke 11	Uke 12
Mandag 03.02.20	Mandag 10.02.20	Tirsdag 18.02.20	Onsdag 19.02.20	Onsdag 26.02.02	Torsdag 27.02.02	Rapport	Tirsdag 10.03.20	Mandag 16.03.20
Oppstart	Planlegging	Stord Kl. 09.00 Hovedvakt	Haugesund Kl. 09.00 Garpeskjæravn.5	Verdal Kl. 09.00 Hovedvakt	Egersund Kl.09.00 Hovedvakt		Endelig rapport	MMO JIP

Innhold

- I design tiltak
- Trening og kompetanse
- Tekniske barrierer
- I felt tiltak
- Veien videre
- Anbefalinger

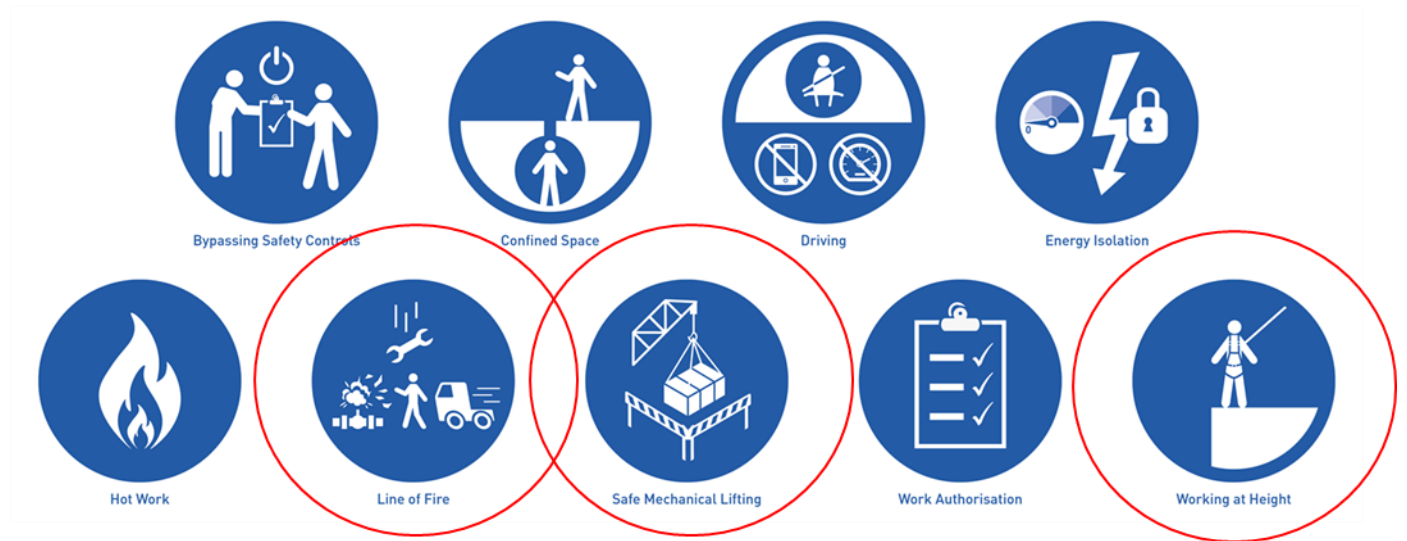


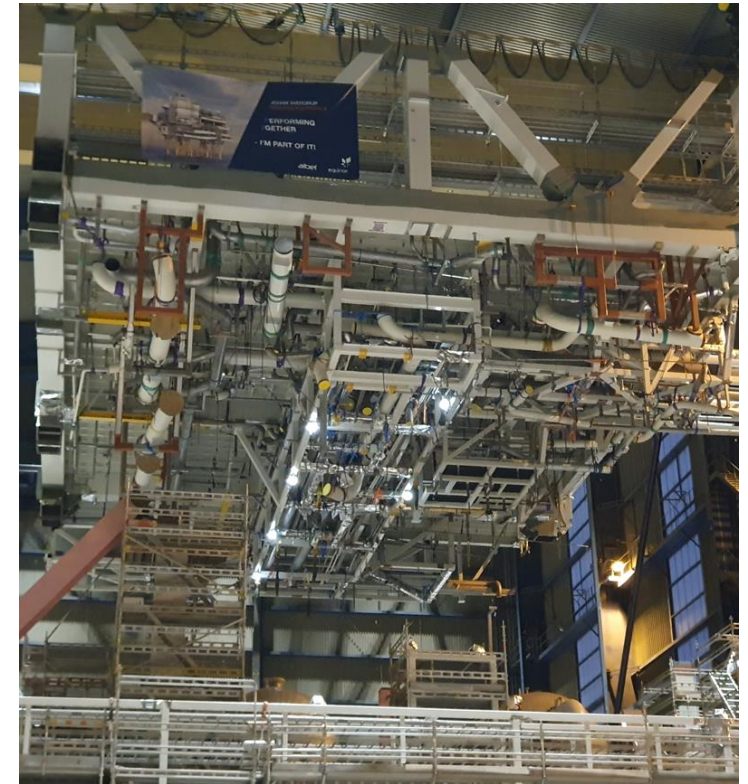
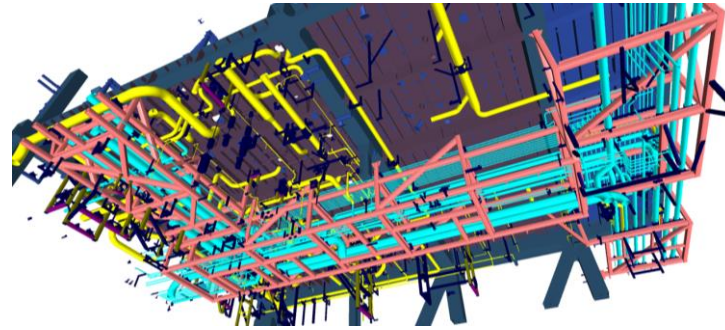
Film: «Closer to home»



<https://kvaerner.wistia.com/medias/4tlbft5nev>

I design
tiltak





Pre-utrusting av Modul strukturer på bakkenivå før innløft

Construction metode personell er tidlig involvert i engineering

6 Hovedmetode

6.1 Sammenstilling Row 2 & 3

Informasjon Row 2

- 6 Stk. Legger
- 16 Stk. Bracer
- 4 Stk. J-tubes
- 4 Stk. Caissons
- 5 Stk. Skid supports

Informasjon Row 3

- 6 Stk. Legger
- 16 Stk. Bracer
- 3 Stk. Vertikale bracer
- 4 Stk. Risere
- 1 Stk. Riser stige
- 5 Stk. Skid supports

-Grave 2 groper for øvre elevasjon row 2 og 3

-Riserstige sammenstilles øst for jacket, transporteres i løftes inn i del-seksjoner etterhvert som row 3 sammenstilles

-J-tubes installeres i del-seksjoner etter hvert som row 2 sammenstilles

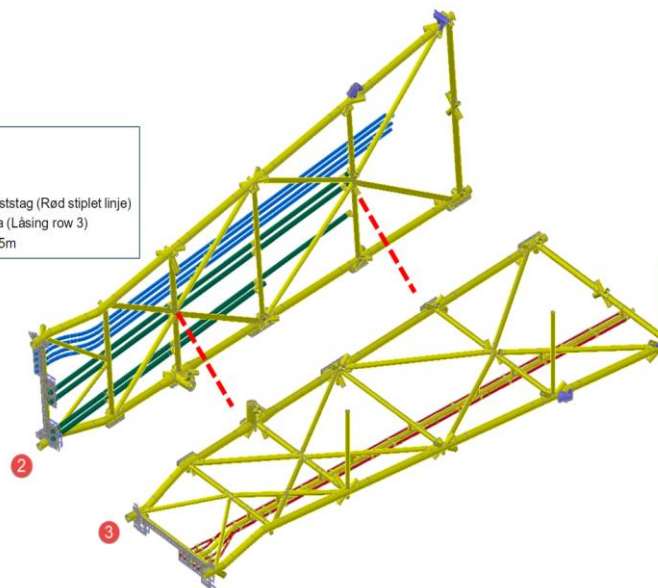
-Caissons installeres i del-seksjoner etterhvert som row 2 sammenstilles

KVERNER

6.2 Roll-up Row 2

Informasjon

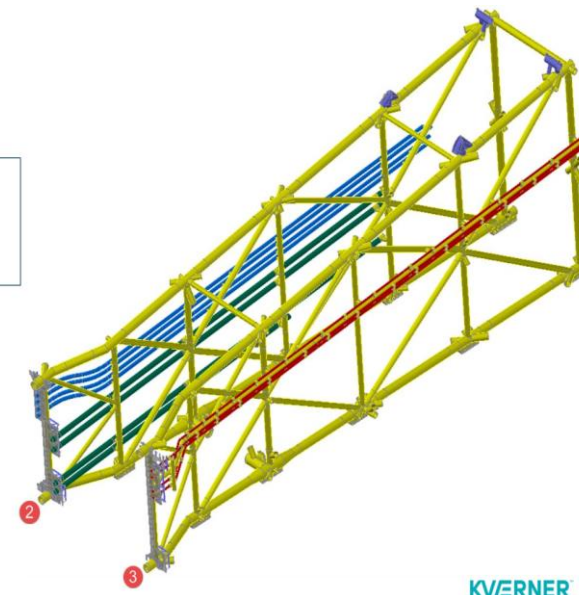
- Den første roll-up
- Roll-up vekt: 1985T
- Avstaging: 2 Stk. Faststag (Rød stiple linje)
- Locking brackets: Ja (Låsing row 3)
- Sideveis slisking: 2,5m



6.3 Roll-up Row 3

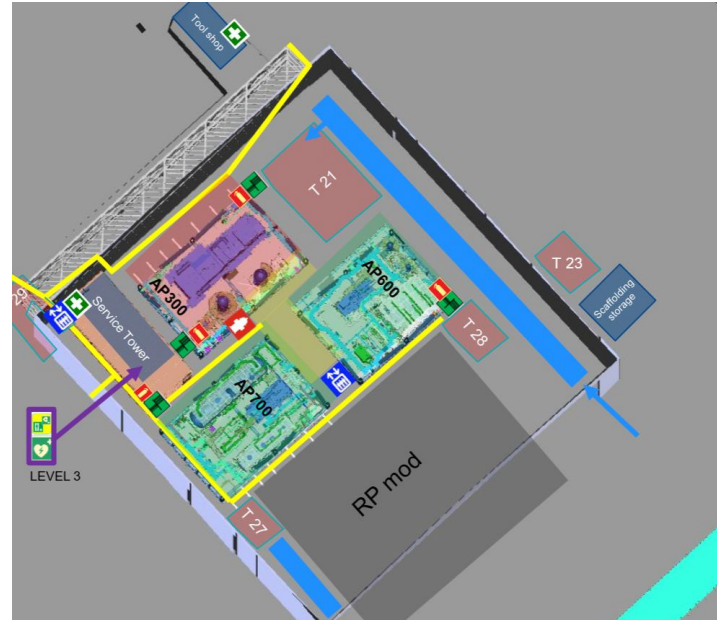
Informasjon

- Den andre roll-up
- Roll-up vekt: 1899T
- Avstaging: Locking brackets
- Locking brackets: 3 Steder
- Sideveis slisking: 2,5m

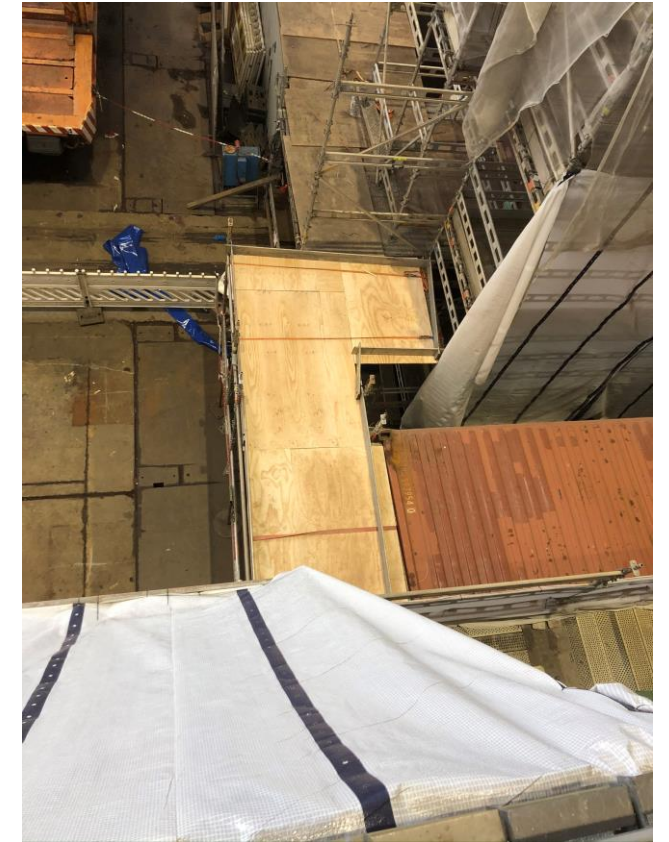


Pre-utrusting av Jacket strukturer på bakkenivå før roll-up og sammenstilling

Construction metode er premissgiver i design og egen Manual utarbeidet for sammenstilling

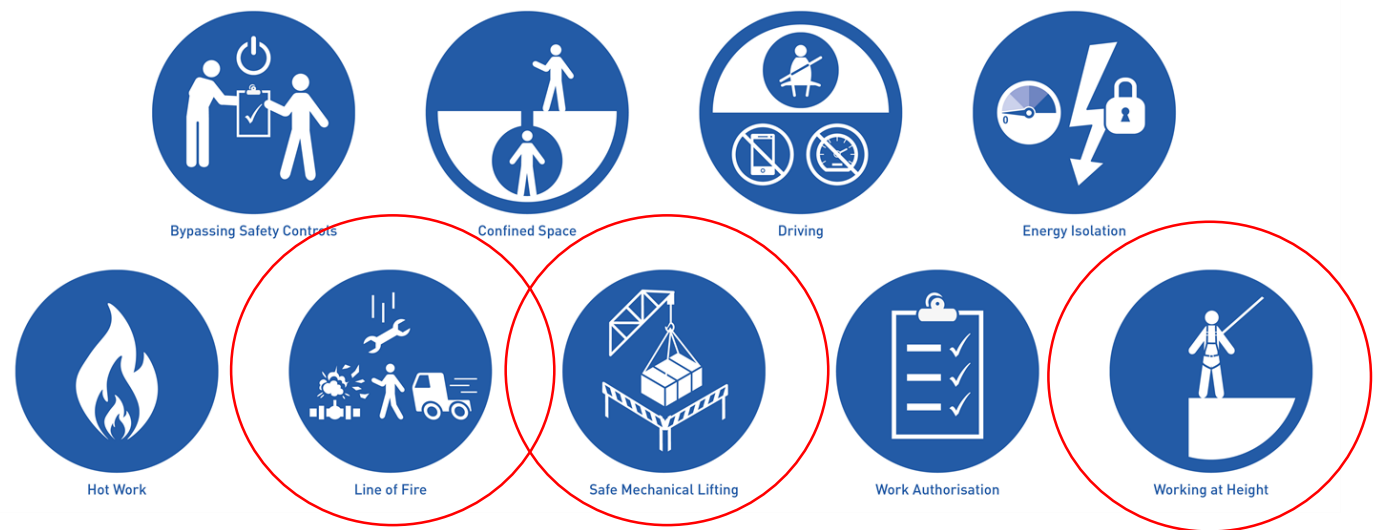


Utarbeide DOP plan i design før oppstart av bygging



Planlegging av infrastruktur

Trening Kompetanse



Velkommen tilbake

POSITIVE STATUS NEWS

Yard Forum (Kjeller, Akse, Vinter/Pavse, Near Solutions)
AKSO har tatt initiativ til etablering av Verftforum



... (text continues) ...

EXPECTATIONS FOR ALL EMPLOYEES AND SUBCONTRACTORS

The part in Egensund is broken from:
• High quality of the final product
• High quality of work and the final product

You have a responsibility to follow all rules and procedures that ensure we all have a safe and secure working day.
We all have a shared responsibility for optimal exploitation of working time, efficiency and progress in our projects.
We shall all contribute with quality in our work and ensure satisfaction in all tasks.

Egensund, February 2020
Rohan Pedersen, Vice President Your Excellence & Satisfaction



REFOCUSING AFTER ROTATION BREAK

INCREASING RISK FOR ACCIDENTS AND SERIOUS INCIDENTS

After an empty break, the worker's mind is not focused on work.
Experience has shown that when employees come back from a break, when well rested, they are often also more alert and more focused on their work.

BE FOCUSED AT WORK!

BACK TO WORK



SHORT REMINDER

Mandatory HSE training in Egensund.
HSE intro training in Egensund every Wednesday 10:00 and 12:00 (2 hour)
• HSE intro training in Egensund every Thursday 10:00 (2 hour)
• HSE intro training in Egensund every Friday 10:00 (2 hour)

Welcome back to AEG (15 min)

• When: All public transport in rotation
• Where: Every Wednesday at 10:00-12:00 (2 hour)
• When: Every Thursday at 10:00-12:00 (2 hour)

Remember!

POSITIVE STATUS NEWS

WORLD HEARING DAY 03.03.2020: Hearing for life –
Change our ears year by the World Health Organization
• KPI performance



RESTRICTIONS

After Solutions in Egensund has a ZERO TOLERANCE for alcohol and drugs.
Smoking is allowed only in designated places.
On site there is a ZERO TOLERANCE for theft.
Photography is not allowed without a signed permit.



DO I REALLY NEED A KNIFE?

Always consider if another tool is more suitable.
Smarter and safer.



RESPECT THE WORK OF OTHERS

Remember to cover equipment during driving.
• Do not stop on installed pipes or valves.
• Protect painted surfaces.
• Make sure the work is done correctly.
• Do not work on the installation if it is not necessary.

DAMAGED INSULATION
DAMAGED WELDING BEAD
DAMAGED SURFACE



Cut finger when using angle-grinder

First aid



Mejreke oras protyja w jakis pracownik pracowal

Place and position in which the employee was working
Stop og griffing hvor den ansatte jobbet



POTENTIAL DROPPED OBJECTS

WEEKLY THEME – 4 WEEKS CAMPAIGN



HSEB topic for March: Week 10 - Potential Dropped Objects

• Use work partner/buddy when transporting a heavy load.
• Secure all openings with nets, scaffolding boards, wooden boards etc.
• Secure loads and materials to prevent them from falling or slipping down.
• Do not work at height, barricade the area underneath (where there is risk for dropped objects).
• Maintain a good housekeeping on the workplace to reduce the risk of Potential Dropped Objects.

Remember to ALWAYS secure YOUR WORK TOOLS!



UPDATED INFORMATION REGARDING CORONAVIRUS FROM AKER CARE

COVID-19
Coronavirus and other respiratory viruses are spreading from person to person.
• Avoid close contact with people who have symptoms of COVID-19.
• Avoid going to work if you have symptoms of COVID-19.
• Avoid going to work if you have been in close contact with someone who has symptoms of COVID-19.
• Avoid going to work if you have been in close contact with someone who has been in close contact with someone who has symptoms of COVID-19.

Remember to ALWAYS secure YOUR WORK TOOLS!



IDENTIFIED AND PREVENTED A DROPPED OBJECT

ZIDENTYFIKOWANE I ZAPREKOWANE PRZEDMIOTY WISZĄCE



Alle skal trygt hjem!

Wszyscy muszą bezpiecznie wrócić do domu!

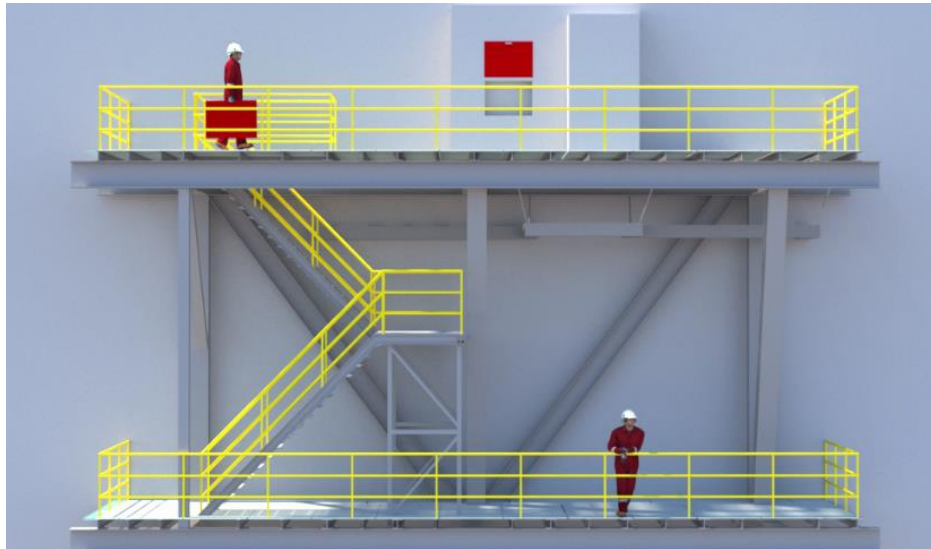


TOPICS



- REFOCUSING AFTER BRAKE
- Short reminder
- Positive status news
- Expectations
- Restrictions
- Consider another tool
- RESPECT THE WORK OF OTHERS
- Lessons Learn or Positive Observations
- Weekly HSE theme (last week)
- Coronavirus prevention measures
- Stop drop campaign – good/bad examples

Film: Forebygge fallende gjenstander



Animasjonsfilm av alle alvorlige hendelser:

https://statoilsrcm.sharepoint.com/:v:/r/sites/IndustryCollaboration-Droppedobjects/Shared%20Documents/General/Aker%20Egersund/LessonLearned%20-%20Steel%20Plate%20%26%20Dropped%20object_4_Logo.mp4?csf=1&web=1&e=vYfjTb



HMS - Fallende objekter

<https://kvaerner.wistia.com/medias/4tlbft5nev>



© Copyright
Lifting & Safety
International AS
Tel: +47 32 85 16 06
www.lsi-bok.no
Edition 10 - 2015-11

LIFTING TABLE FOR FIBRE SLINGS

Working load limit (WLL) in tonnes according to EN 1492-1 and 2

The load diameter (D), and the fixed diameter for hooks and shackles, should be according to recommended minimum diameter in table, or information from manufacturer.

When the load is choked, the WLL must be reduced by 20% (WLL x factor 0.8)

COLOUR	Recomm. minimum diameter	ONE SLING			TWO SLINGS		THREE AND FOUR SLINGS						
		Straight	Choked	Basket hitch	0° < β < 45°	45° < β < 60°	0° < β < 45°	45° < β < 60°					
													
Violet	20 mm	1,0	0,8	2,0	1,7	1,4	1,1	1,0	0,8	2,1	1,6	1,5	1,2
Green	20 mm	2,0	1,6	4,0	3,4	2,8	2,2	2,0	1,6	4,2	3,3	3,0	2,4
Yellow	30 mm	3,0	2,4	6,0	5,1	4,2	3,3	3,0	2,4	6,3	5,0	4,5	3,6
Grey	40 mm	4,0	3,2	8,0	6,8	5,6	4,4	4,0	3,2	8,4	6,7	6,0	4,8
Red	50 mm	5,0	4,0	10,0	8,5	7,0	5,6	5,0	4,0	10,5	8,4	7,5	6,0
Brown	60 mm	6,0	4,8	12,0	10,2	8,4	6,7	6,0	4,8	12,6	10,0	9,0	7,2
Blue	80 mm	8,0	6,4	16,0	13,6	11,2	8,9	8,0	6,4	16,8	13,4	12,0	9,6
Orange	80 mm	10,0	8,0	20,0	17,0	14,0	11,2	10,0	8,0	21,0	16,8	15,0	12,0
Orange	115 mm	15,0	12,0	30,0	25,5	21,0	16,8	15,0	12,0	31,5	25,2	22,5	18,0
Orange	120 mm	20,0	16,0	40,0	34,0	28,0	22,4	20,0	16,0	42,0	33,6	30,0	24,0
Orange	125 mm	25,0	20,0	50,0	42,5	35,0	28,0	25,0	20,0	52,5	42,0	37,5	30,0
Orange	130 mm	30,0	24,0	60,0	51,0	42,0	33,6	30,0	24,0	63,0	50,4	45,0	36,0
Orange	140 mm	40,0	32,0	80,0	68,0	56,0	44,8	40,0	32,0	84,0	67,2	60,0	48,0
Load factor		1	0,8	2	1,7	1,4		1		2,1		1,5	

For asymmetric loads,

see WLL for ONE SLING

see WLL for TWO SLINGS

Avoid friction, sharp edges and alkaline substances!

Note! Always read the manufacturer's instructions for safe use, maintenance and inspection.

WLL for polyester fibre slings (PES) applies for temperatures -40°C up to +100°C.

Opplæring av Rigger-E

Lifting equipment – practical issues



Contents:

- Life-Saving Rules: Safe Mechanical Lifting;
- Chain blocks and lever hoists;
- Slings:
 - Fiber sling;
 - Wire rope sling;
 - Chain sling;
- Shackles;
- Wire rope clips;
- Electro-brackets;
- Eagle clamps;
- Examples of allowable lifting loads: beams;
- Colour coding;
- Crane signals;
- What is good? / What is wrong?;
- Summary, LSR in a minute.

FIBER SLING

EXAMPLES OF DAMAGE



RULES FOR REJECTION

Before use the following inspection prior to application is to be carried to discover any possible deficiencies or faults:

ROUND SLINGS

- ☐ Marking, including WLL
- ☐ Damage to sheath and seams
- ☐ Damage from welding debris
- ☐ Heat damage
- ☐ Knots
- ☐ Chemical damage



WEB SLINGS

- ☐ Marking, including WLL
- ☐ Damage to eye
- ☐ Cut edges
- ☐ Severed bearing fibres (max 10%)
- ☐ Longitudinal cuts (max 5cm.)
- ☐ Open seams (max 10 cm.)
- ☐ Damage from welding debris
- ☐ Heat damage
- ☐ Knots
- ☐ Chemical damage
- ☐ General dirtiness

SAFE USE OF FIBRE SLINGS

1. Fiber slings must not be subjected to loads beyond certification. The Lifting Table indicates Working Load Limit (WLL) in accordance with EN 1492-1 and 2.
2. Slings must not be applied around sharp edges and small bar diameters without using a protective material between the sling and the object to be lifted.

INSPECTION AFTER USE

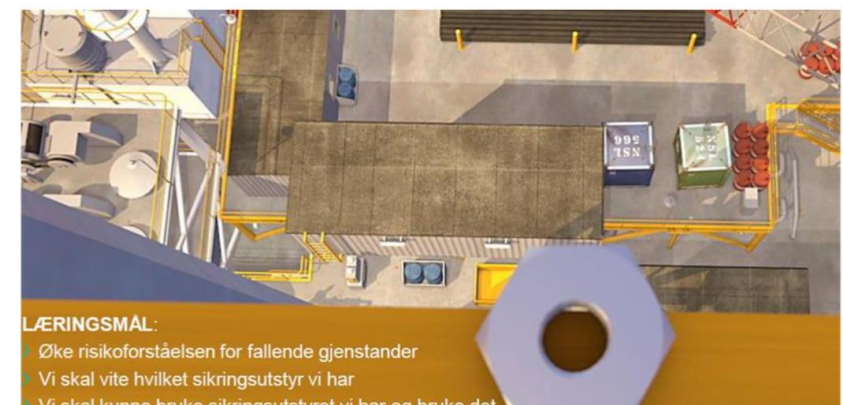
After use the fiber sling is to be inspected for wear, damage resulting from friction and eventual cuts

Rigger trening



Arbeid i høyden kurs

- Eget kurssenter og treningsmodul
- Kurs for alle på verftet
- Inkludere både teori og praksis
- Gjennomføre kurset på flere språk
- Dele kurs og innhold med andre bedrifter
- Regulær re-trening



LÆRINGSMÅL:

- Øke risikoforståelsen for fallende gjenstander
- Vi skal vite hvilket sikringsutstyr vi har
- Vi skal kunne bruke sikringsutstyret vi har og bruke det

Materiell, video og visualisering

- Video – lang og kort versjon til skjermer
- Livreddende regler – følger IOGP-standardisering
- Tilgjengeliggjort SfS beste praksis
- Sjekklist
- Praktiske oppgaver og fallende gjenstand kurs
- Fallende gjenstand kampanje med interaktive stasjoner ute i felt



Håndbok

Forebygging av
fallende gjenstander

REVISJON 4
2018

SfS: Anbefalt praksis 024N/2018 – del 1



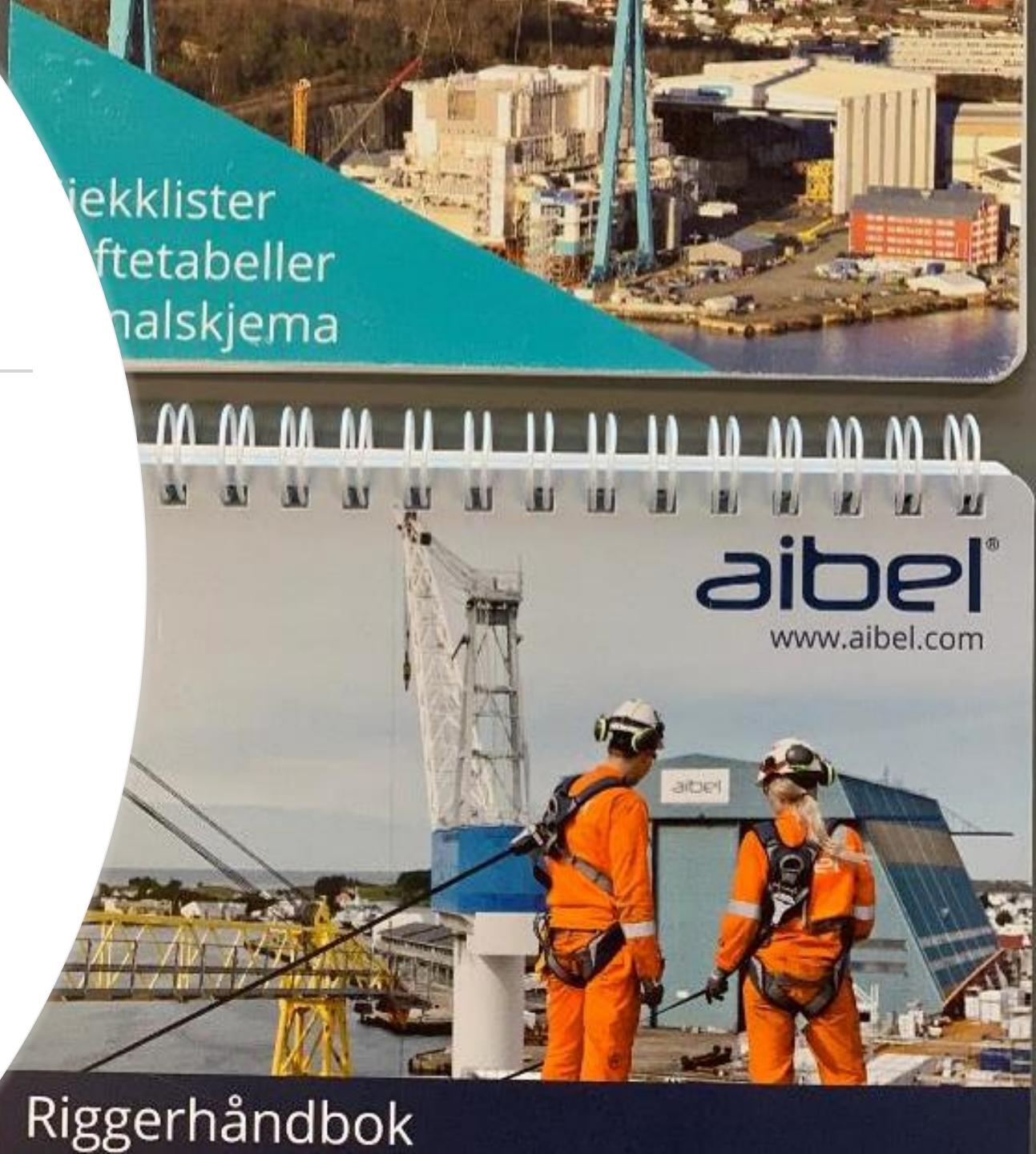
Personal HSE & checklist
handbook

YARD HAUGESUND

aibel

Kran, løft og rigging - samarbeid!

- Samarbeid i etablert kranforum for Kværner, Nordic Crane, Aibel og Equinor
- Deler hendelser, erfaringer og læringer
- Pådriver for like krav ved bruk av mobilkran på verft
- Økt krav til fagbrevkompetanse i kontrakt og internt
- Deler erfaring innen riggerkompetanse
- Verft har laget riggerhåndbøker, dette blir tilgjengeliggjort for andre. I tillegg andre oppslagsverk, eks. plakat for eagle clamps.
- Tatt initiativ til bransje workshop Norsk Industri 1. kvartal 2020 for deling av erfaring / læring. Bidra til videre forbedring.



Digital HSSE Håndbok for alle

Digital HSSE handbook



How to:

- Hold your camera in front of this QR code, as if you are taking a picture
- A link will appear – press this link.
- Choose your preferred language and the handbook will appear.



Lett tilgjengelig digital HSSE håndbok for alle besøkende og ansatte på verftet med QR kode



Avtaleskjema

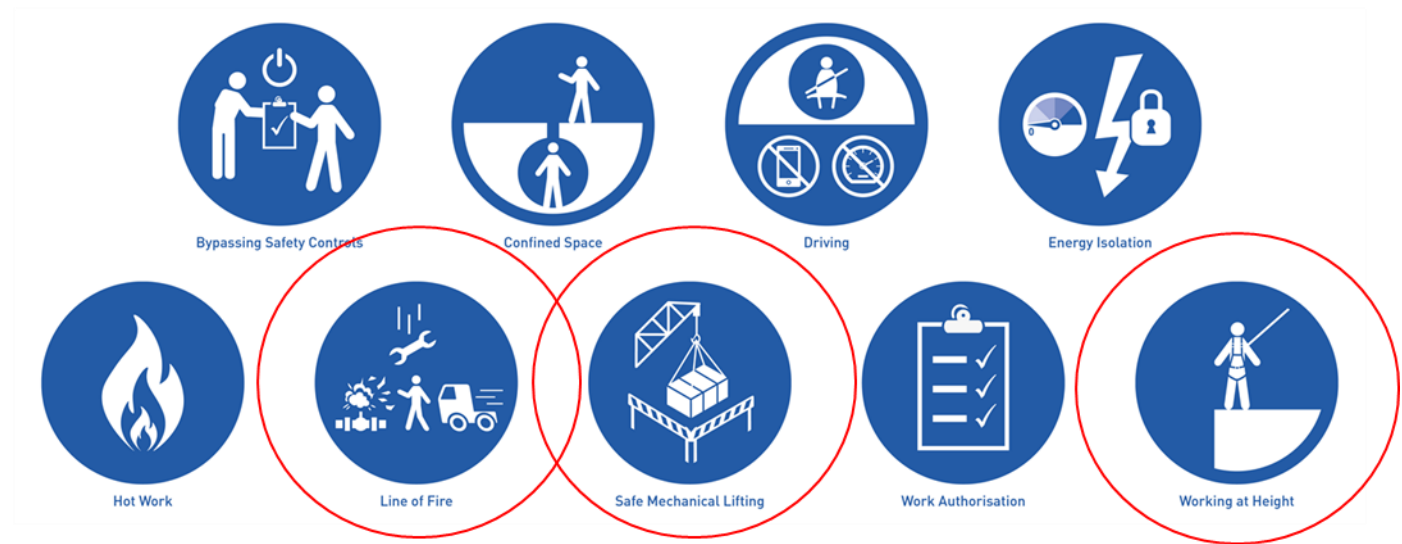
Involvering av verneombud og forpliktelse

Eget oppstartmøte med avtaleskjema mellom verneombud og formann

Skjemanavn:	Avtaleskjema verneombud og leder		01-W-HRA050
Dette skjema er en samhandlingsavtale som skal være med på å gi ei forventningsavklaring mellom leder og verneombud på de forskjellige organisatoriske nivå. Det er en forutsetning at innholdet i prosedyren og funksjonsbeskrivelsene er kjent for partene.			
Navn VO:		Tlf:	
Navn leder:		Tlf:	
Andre ledere i verneområdet		Tlf:	
Andre ledere i verneområdet		Tlf:	
Verneområde:			
Faste/avtalte oppgaver: (utgangspunkt i funksjonsbeskrivelse)			Dag/tid:
Avtaleperiode tilsvarer funksjonstida VO er valgt – 2 år. Ved skifte av verneombud/ leder så utarbeides ny avtale	Avtalen gjelder fra: dd.mm.åååå 6 måneders evaluering: dd.mm.åååå 12 måneders evaluering: dd.mm.åååå 18 måneders evaluering: dd.mm.åååå		
Tidsbruk/ faste møtepunkt:	Delta i verneombudsmøte etter møteplan/innkalling verneombudet skal informere leder dersom han/hun må forlate arbeidet for å utføre uforutsette oppgaver.		
Kommentarer: Avtalen evalueres undervegs og ved skifte av leder eller verneombud. Kopi av signert avtale sendes til hovedverneombudet, samt kopi av avtale etter hver evaluering.			
Sign. VO:			
Sign. leder:			
Sign. annen leder:			
Sign. annen leder:			
Kopi til:	Hovedverneombudet og avtalepartene		

Skjema må fylles ut elektronisk slik at det kan legges til/fjernes felt etter behov.

Teknisk barriere





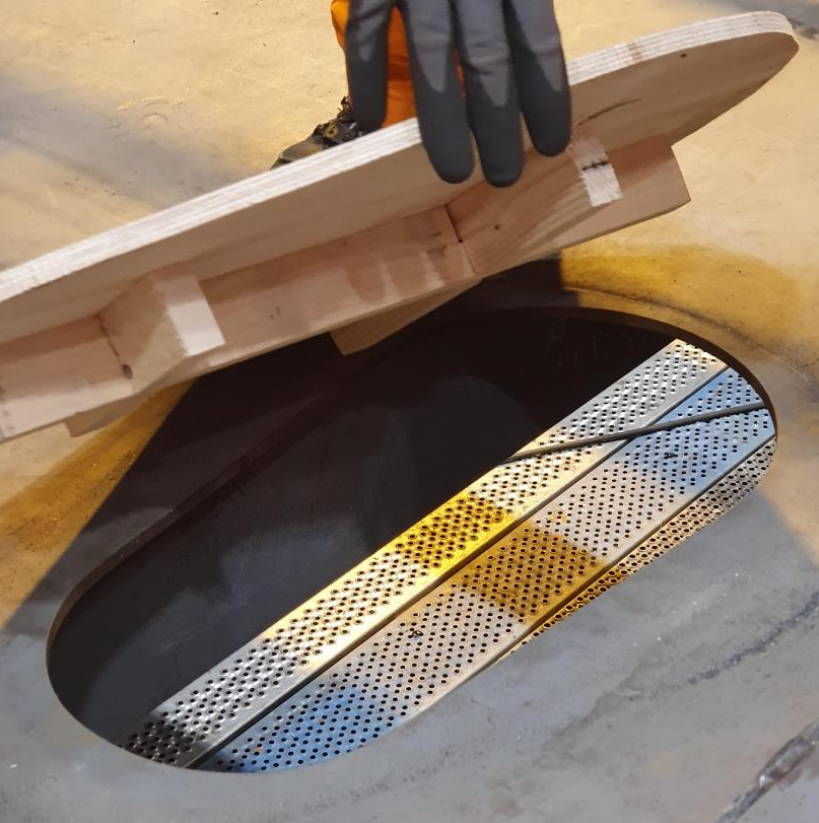
Sikre materiell,
verktøy og utstyr

- Tilgjengelig bølter/bokser for oppbevaring av materiell og verktøy.
- Gjøre kjent tilgjengelig utstyr for sikring av verktøy og materiell.



Bruk av nett

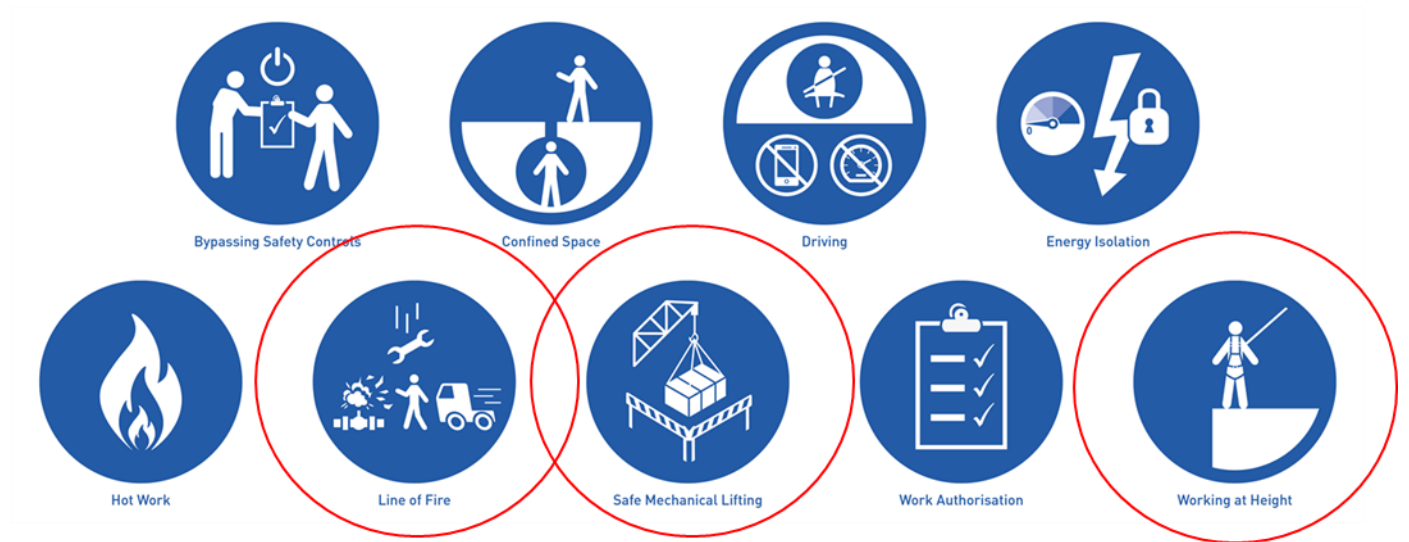
- Netting på fasader for å hinder fallende gjenstander
- Netting på trappetårn, stillas etc.
- Heavy Duty sikkerhetsnett for å hinder tyngre potensielle gjenstander hvor personell oppholder seg eller ferdes



Tildekking av åpninger

- Tilpassede lokk for gjennomføringer.
- Fleksible løsninger som pressening med borrelås.

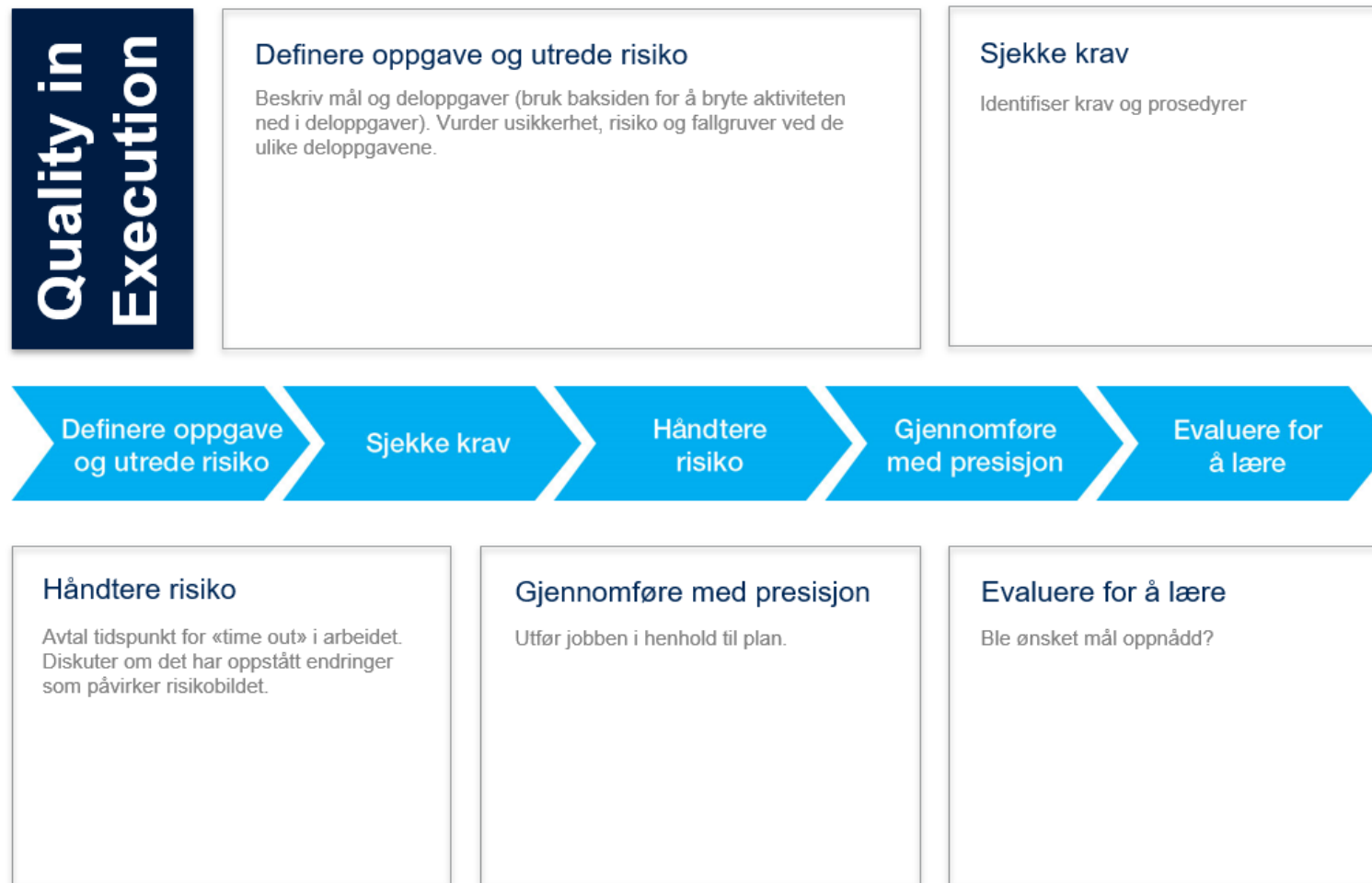
I felt
tiltak

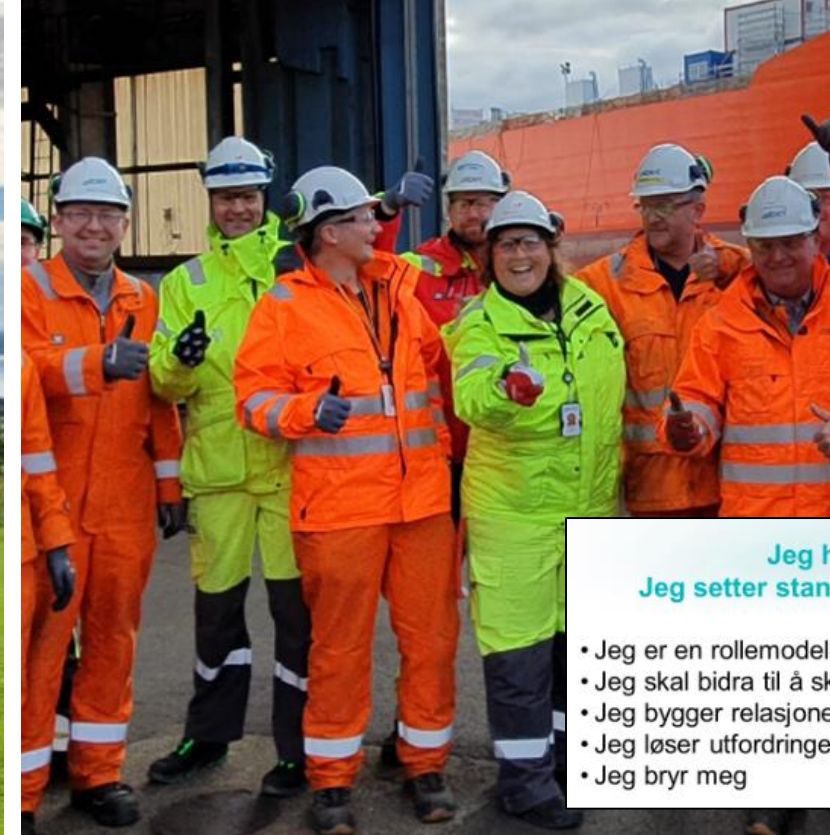


Kvalitet i gjennomføring

Standardisert skjema fylles ut i forbindelse med jobbpakkene og følger med alle jobbpakkene

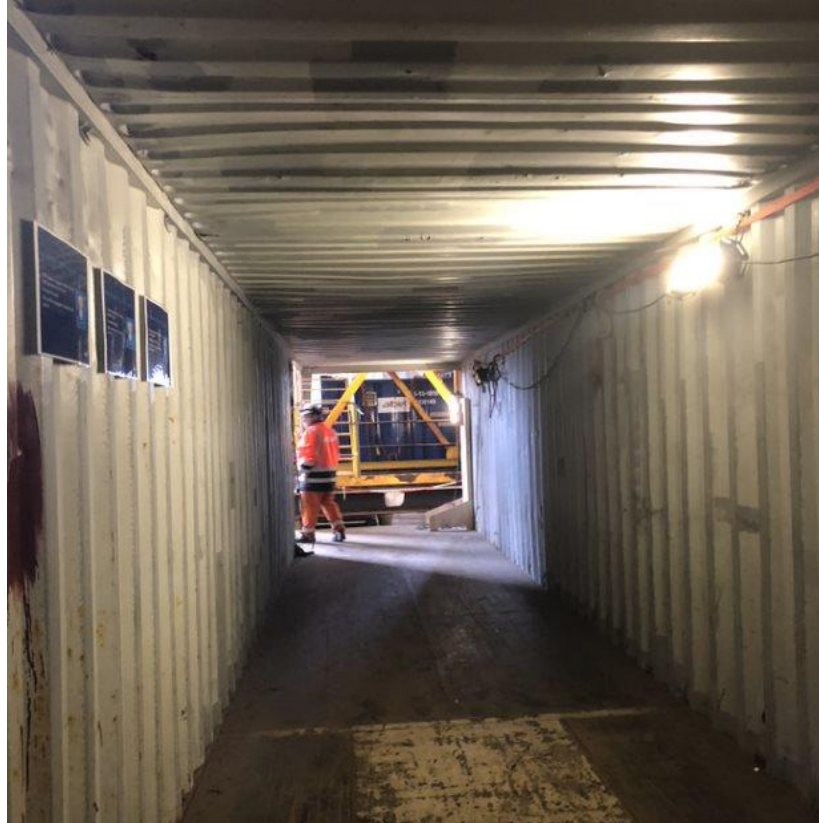
Hensikten er risikoforståelse i jobbforberedelse gjennomføring





Inspeksjoner

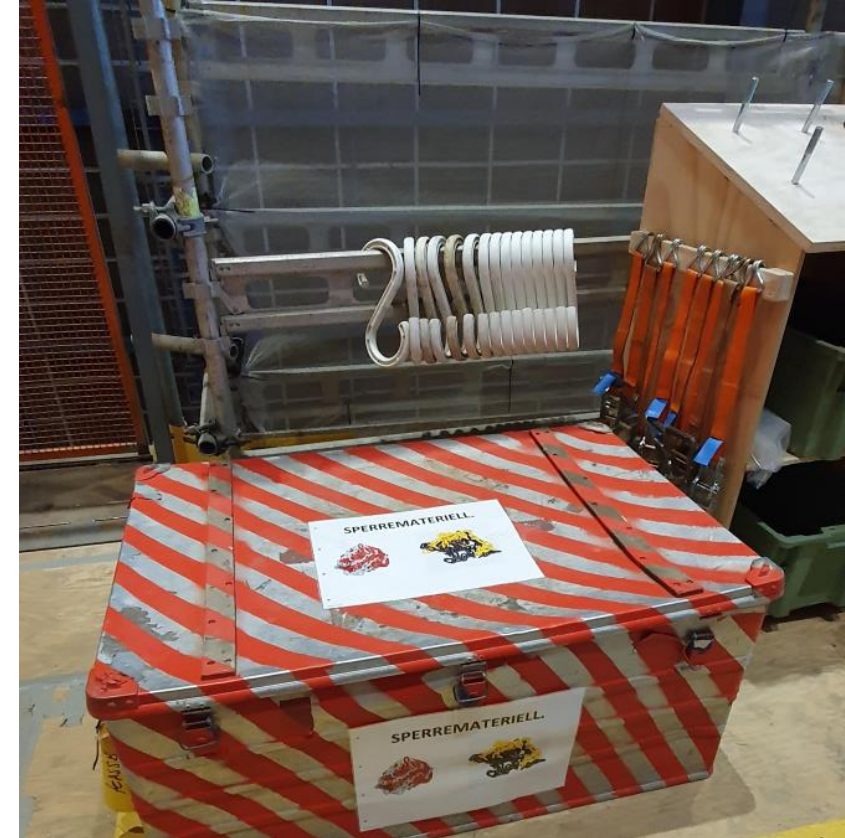
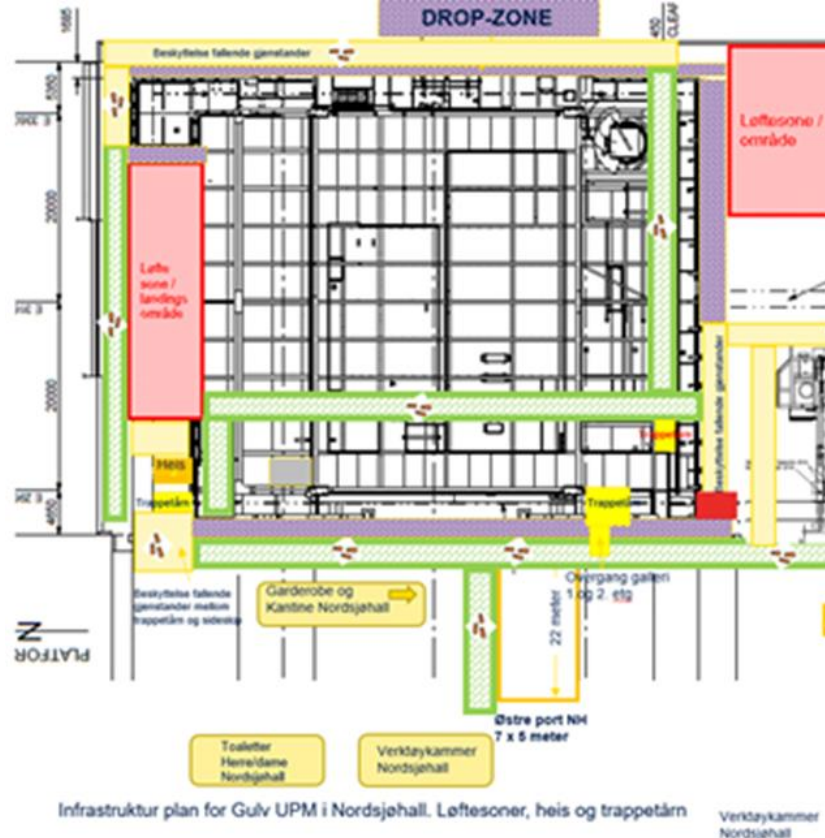
- Daglige ledelsesinspeksjoner
 - Eies og ledes av linjen.
 - Deltagere: byggeleder, disiplinledere, prosjekt VO og underleverandører.
 - Aksjoner tas “der og da”, ingen rapportering.
 - Oppsummering.
- HMS og kvalitetsstafett.
- Care talk i felt
- Anbefaler ledelsesinspeksjoner i annet område enn der en vanligvis går



Dropped Object Protection plan

- Utarbeide DOP plan for hvert prosjekt evt. grensesnitt mellom flere prosjekter i samme område.
- Tett samarbeid av disipliner med Rigg & Løft.
- Benytte containere/stillastak for å sikre transportruter for personell.
- Sparkelister på DOP tak.
- Løftesoner markers tydelig med solide bygge gjerder.
- DOP-sonen rundt bygge objektet sikres med solide bygge gjerder.





Infrastruktur

Planlegge infrastrukturen tidlig med hensyn til avfallshåndtering, tilgjengelig materiell etc. Holdes oppdatert gjennom byggefasene.

- Kasser/containere dedikert til sperremateriell lett tilgjengelig.
- Legge til rette med bøtter/kasser for bruk av verktøy og materiell i høyden.
- Utstyrsstasjoner for renhold.
- Områdeansvarlig per dekk.

Infrastruktur

Sørg for å ha sperremateriell lett tilgjengelig

- Tilgjengelighet av sperremateriale nær arbeidstedet bidrar til mer bruk
- Tilgjengelighet og nok sperremateriale bidrar til positive holdninger blant arbeidere
- Tilgjengelighet og nok sperremateriale bidrar til bedre og korrekt bruk av sperringer





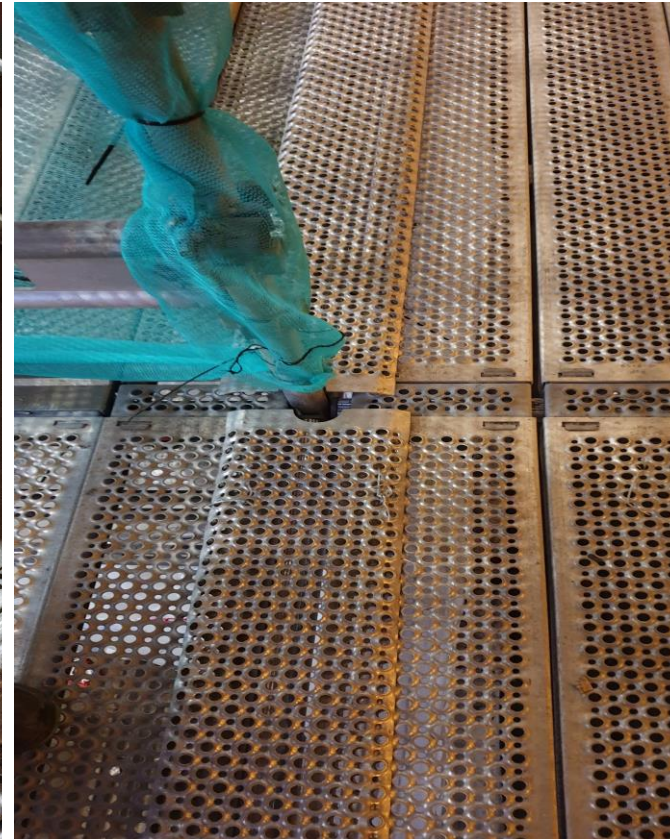
Infrastruktur

Etablere områder og løsninger for avfallshåndtering.



Lasterampe og avfallshåndtering

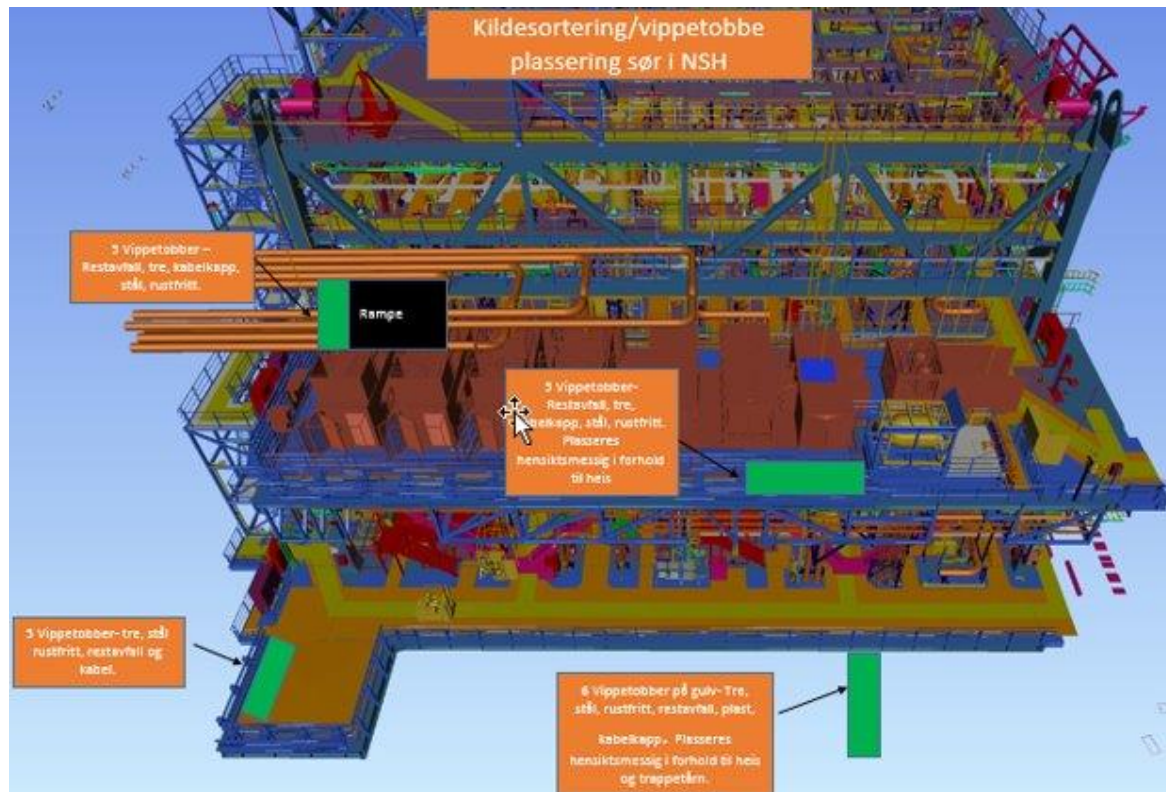
Reduserer løfteoperasjoner og gir et godt grunnlag for sikker håndtering av varer / søppel / materialer. Porten har trygge posisjoner for både trucken som leverer varer og for personell som skal motta og håndtere.



Tette stillasgulv

Stillasgulv:

- Ingen åpninger
- Tette gulv med stillasmateriell eventuelt not



Infrastruktur

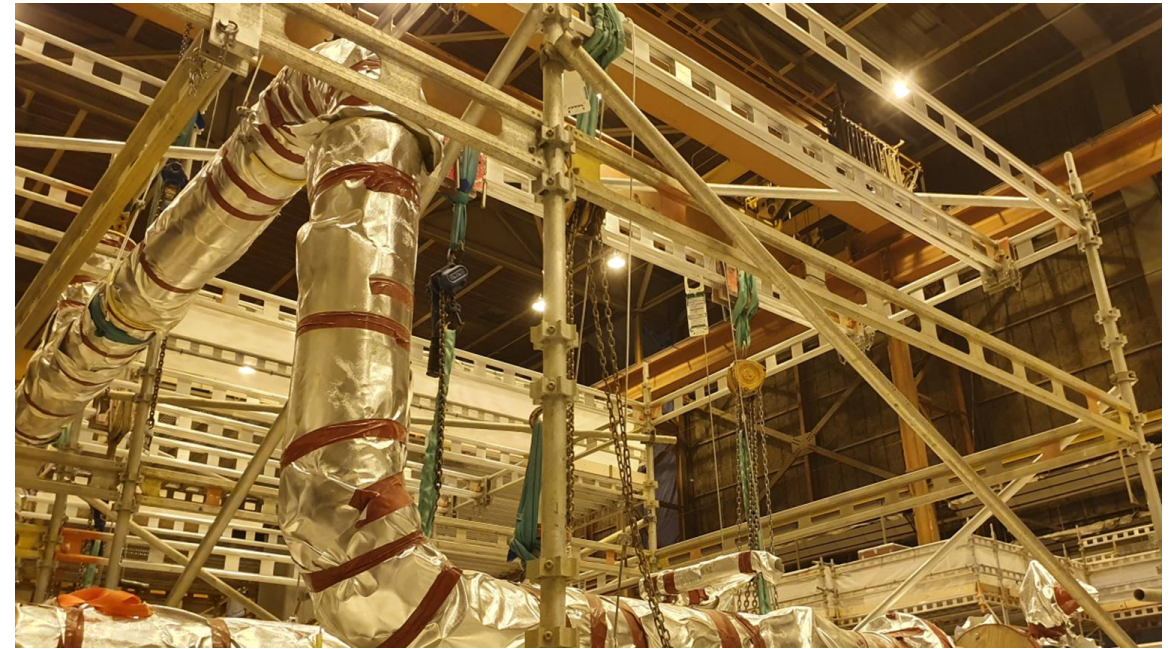
- HSE tavler med informasjon ved hver inngang til modulen/arbeidsområde.
- Dedikert områdeansvarlig.



Formidling

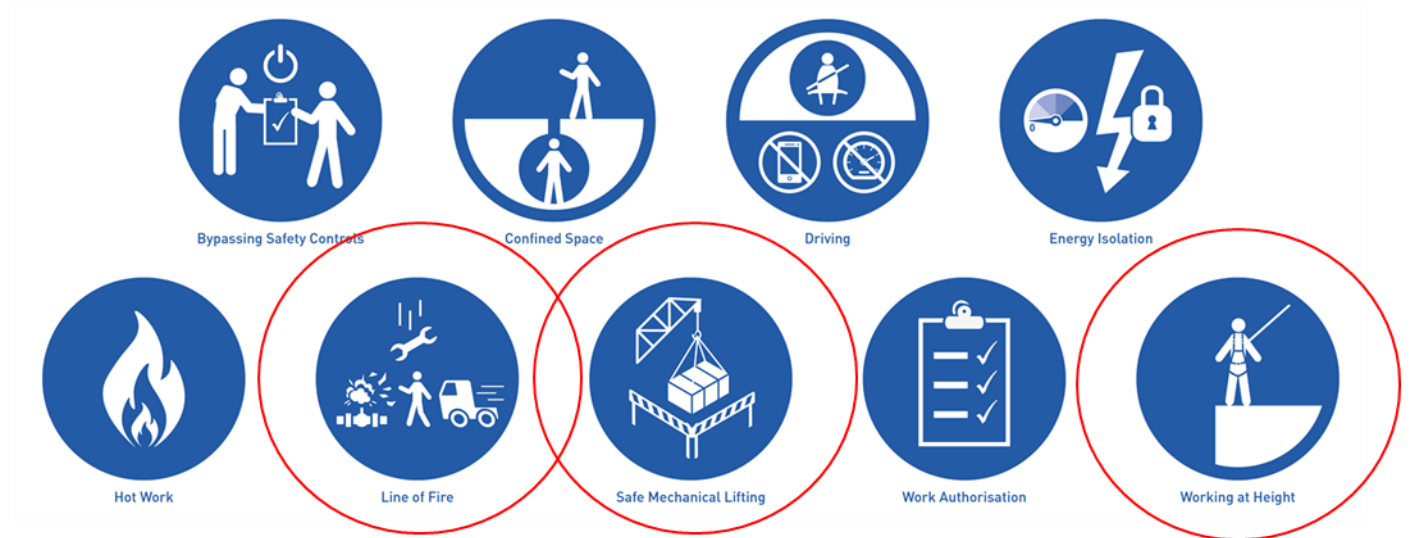
- Fokus på den skarpe enden:
 - Fristilte verneombud pr prosjekt
 - Avtaleskjema mellom 1.linjeleder og VO
 - Benytte filmer/animasjon
 - Visualisering av «røde hendelser» - touch screens for formidling til teamene
- STOPP kort med GRØNN del, 9 LRS på baksiden
- Feltaktiviteter:
 - 1.linjeledere holder avdelingsmøter med teamet for å formidle informasjon/forventninger
 - HSE stand-down med korte meldinger oversatt til relevante språk
 - «God morgen» i porten med ledelsen
 - HSE quiz

Sikring av rør



Film sikring av rør

Veien videre



Anbefalinger



Verft

1. Kontaktpersoner i teamet presentere beste praksis til verftene
 - I design tiltak
 - Kompetanse og trening
 - Tekniske barrierer
 - I felt tiltak
2. Verftene lager en plan for hvordan beste praksis for forebygging av fallende gjenstander vil bli kommunisert til operatørene
3. Verftene oppdaterer krav og arbeidsprosedyrer
4. Bruk av informasjon og filmer for forebygging av fallende gjenstander vises på skjermer rundt omkring på verftene og som safety moments

Industrisamarbeid

1. Felles trening og re-trening av formenn inkludert underleverandører adresseres i Verftsforum
2. Felles trening for tilgang til verftene med samme sikkerhetsstandard på tvers adresseres i Verftsforum
3. Felles samling og trening for hovedverneombud og fristilte verneombud adresseres i Verftsforum
4. Beste praksis anbefalinger presenteres i MMO JIP (Topside MOD Joint Industry Project), aksjon Equinor
5. Oppdatere kontraktsmaler, aksjon Equinor
6. Beste praksis anbefalinger sendes som forbedringsforslag til Samarbeid for Sikkerhet
7. Beste praksis anbefalinger deles med IOGP 577 arbeidsgruppe